

xebec



ADXCOOL

Sécheurs d'air comprimé réfrigéré cyclique



ADX SOLUTIONS

xebecinc.com

APPLICATION

Conçus et fabriqués avec la résistance, la durabilité et la fiabilité en tête, les sècheurs d'air comprimé réfrigérés cyclique ADX-Cool offrent une gamme de caractéristiques novatrices axées sur la performance, l'efficacité et la maintenance rapide.

Homologations



Résumé des avantages et caractéristiques

Fonctionne aisément sous une température d'admission maximale de 50 °C/122 °F et une température ambiante maximale de 45 °C/113 °F

Contrôleur économiseur d'énergie

Échangeur de chaleur 3-dans-1 isolé

Compresseur haute efficacité

Réfrigérant écologique R-134a

Filtres intégrés jusqu'au RAD 1100

Commutateur pour le cycle du ventilateur

Panneaux latéraux, avant, arrière et supérieur et pièces faciles à enlever

Performance du point de rosée constant

Faible consommation électrique

Perte de charge faible

Garantie limitée de 2 ans pour chaque sécheur

Moteurs de ventilateur de qualité supérieure

Condenseur surdimensionné



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Le contrôleur d'économie d'énergie réduit les coûts d'exploitation

Les sècheurs **ADXCool** sont équipés d'un contrôleur numérique Digi-Pro et un dispositif d'économie d'énergie (ESD) à la fine pointe de la technologie, avec des fonctionnalités minimisant les coûts et des fonctions d'alarme pour aider les techniciens de maintenance à surveiller de nombreux paramètres et informations utiles.

Touches tactiles d'un doigt pour la facilité et l'accessibilité.

Permet une réponse rapide lors du dépannage et de la résolution de problèmes.

Contrôleur numérique avec fonctions intégrées : surveillance numérique du point de rosée, affichage du mode d'économie d'énergie, affichage des intervalles de maintenance périodique, rapport d'état, compteur d'heures de fonctionnement et sélection de la température en degrés Fahrenheit ou Celsius.



L'interface utilisateur Digi-Pro se compose d'un écran personnalisé plus grand que la moyenne, avec des symboles de décimales et de fonction, et quatre touches tactiles.

CONSTRUCTION INTELLIGENTE ET FAIT POUR DURER

Réfrigérant R-134a

La clé de la conception de la série **ADXC^{COOL}** réside dans son utilisation du gaz réfrigérant R134a respectueux de l'environnement, ce qui le rend adapté aux applications à basse et haute température tout en conservant d'excellentes propriétés thermodynamiques.

Ne détruit pas l'ozone.

Propriétés thermodynamiques similaires au R-12 (dichlorodifluorométhane).

100 % sans chlore.

Complètement inerte.

Fonctionne à près de la moitié de la pression des autres réfrigérants, ce qui augmente la durée de vie du compresseur.

Le R-134a rend le sécheur réfrigéré beaucoup plus tolérant aux conditions défavorables telles que la température ambiante élevée.

Câblage simplifié et protection électrique

L'accès rapide et facile à l'intérieur du sécheur est une caractéristique clé de la conception. Les sécheurs RAD 550 et les modèles plus volumineux comprennent un boîtier électrique unique accessible depuis l'extérieur via un panneau d'accès. Cela facilite l'accès aux commandes pour la configuration et la maintenance. Tous nos sécheurs sont conformes à la norme IP54, ce qui signifie que les commandes électriques sont protégées contre la poussière et les projections d'eau venant de toutes les directions.



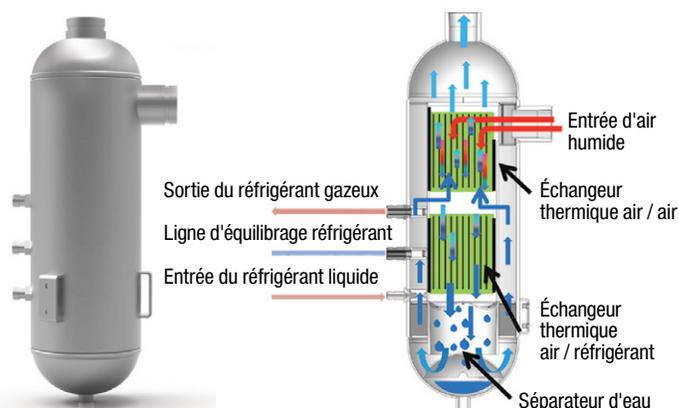
Échangeur de chaleur à plaques d'aluminium

La série **ADX**COOL est équipée d'un module d'échangeur de chaleur monobloc compact, spécialement conçu pour sécher l'air comprimé.

Très faible perte de charge.

Le séparateur centrifuge de condensation à haute efficacité élimine la condensation et ne nécessite aucun entretien.

Sans rouille pour une longue durée de vie.



Compresseurs à spirale

Sélectionnés pour leur résistance aux chocs liquides et leur haute efficacité énergétique, les compresseurs à spirale sont utilisés dans nos modèles plus volumineux (RAD 550 et supérieurs) – idéaux pour les installations compactes, silencieuses et nécessitant peu d'entretien.



Accès facile

Les composants de refroidissement sont rapidement et facilement accessibles via les panneaux sans vis et les poignées situées autour de l'appareil. Détachez simplement le panneau d'un seul geste pour changer les filtres et effectuer d'autres activités de maintenance.

Filtres intégrés rapides à changer et conception compacte*

En utilisant les commentaires des ingénieurs et des techniciens de maintenance sur le terrain, les ingénieurs concepteurs ont créé une première dans l'industrie : le système de filtre unique « rapide à changer », adapté aux espaces d'installation plus étroits.

Deux **boîtiers de filtre intégrés** pour un gain d'espace.

Entretien facile; la conception à **faible dégagement** permet un entretien en quelques minutes

Les coûts de main-d'œuvre et de tuyauterie sont considérablement réduits pendant l'installation et la **conception compacte** permet une flexibilité dans le positionnement et une économie accrue pendant le transport.

Sans tige; la conception permettant le remplacement rapide des pièces permet d'insérer et de sceller facilement les éléments à remplacer en une fraction du temps nécessaire pour un système traditionnel

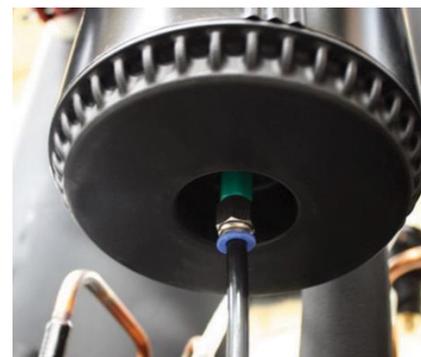


Couplages et raccords rainurés

Ils offrent une flexibilité de connexion et une durabilité accrue, permettant aux techniciens de maintenance de démonter et d'assembler efficacement la tuyauterie.

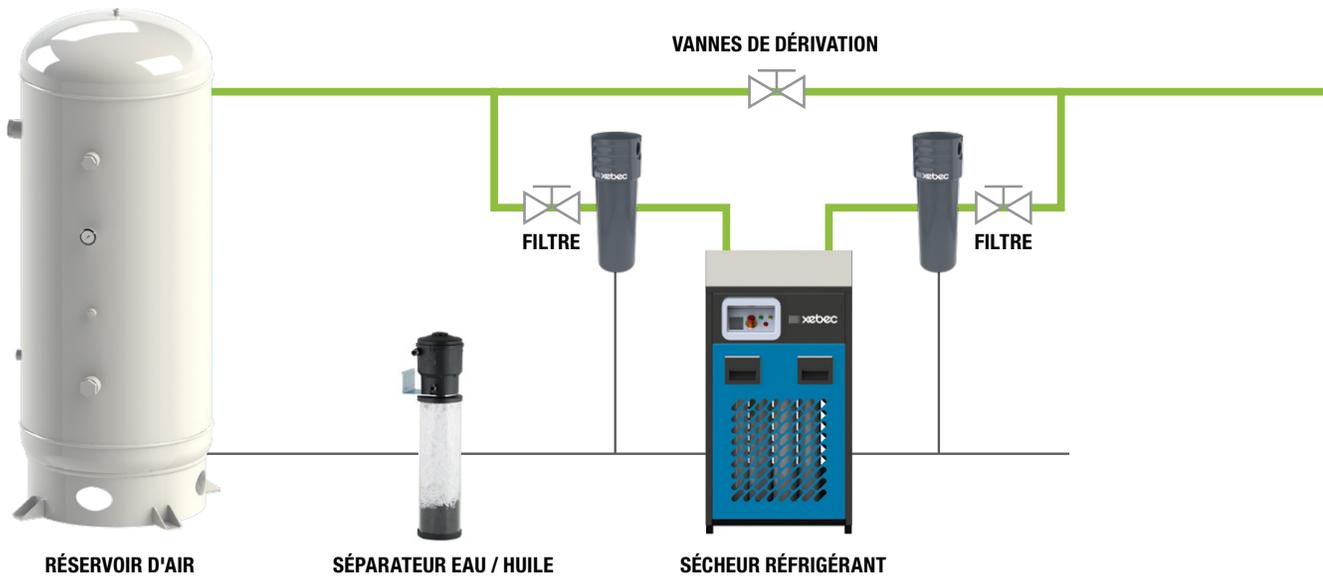
Drain de condensation sur les filtres

Le tuyau de vidange peut être facilement raccordé à un réseau de tuyauterie d'évacuation de la condensation ou à un point d'élimination central, éliminant ainsi le besoin de conduites de drainage traditionnelles étendues et d'une installation fastidieuse.



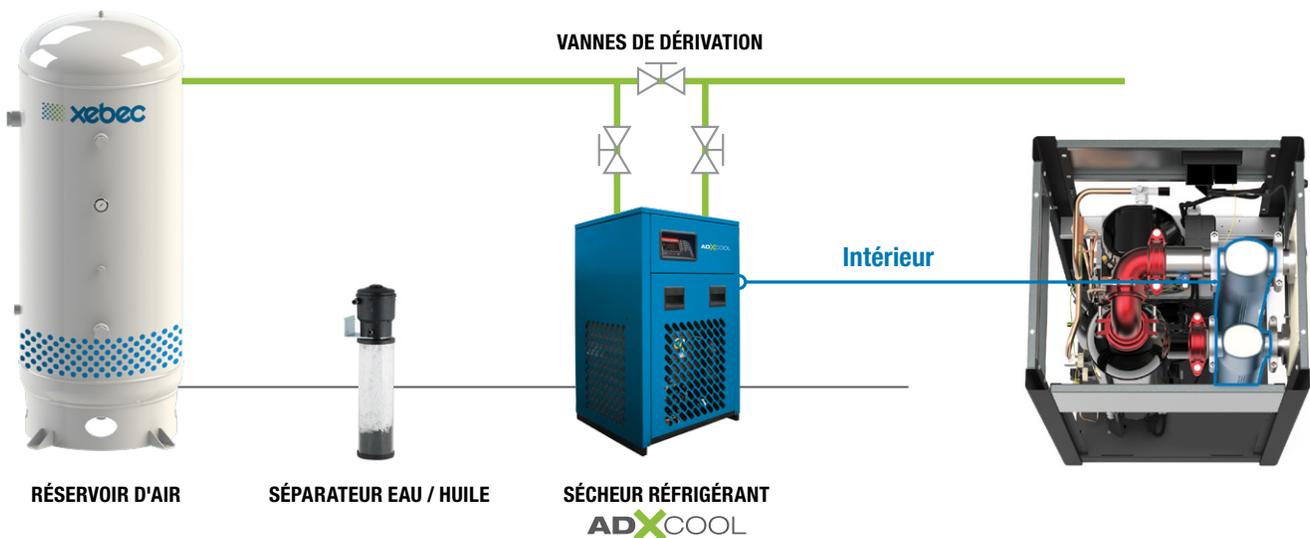
* jusqu'au RAD 1100

Système de traitement d'air comprimé de Xebec



Installation suggérée pour notre RAD1350 jusqu'à notre RAD 5000

Économies de main d'œuvre • Économies d'espace • Gain de temps.



Système de traitement d'air comprimé de Xebec

Nos unités, du RAD10 au RAD1100, ont un pré-filtre et après-filtre intégré donnant un encombrement plus faible et une facilité d'installation dans chaque application. Les gains d'espace et les économies de temps et d'argent consacrés à l'installation et aux raccords deviennent évidents. En incorporant les boîtiers de filtre dans le sécheur et en utilisant un système de remplacement rapide des éléments, les sécheurs **ADXCOOL** offrent une excellente performance dans un contenant efficace, pratique et compact.

TABLEAU DE DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Capacité* Point de rosée sous pression de sortie ≤ +3 °C/ 38 °F (ISO8573.1 classe 4)		Capacité* Point de rosée sous pression de sortie ≤ +7 °C/ 45 °F (ISO8573.1 classe 5)		Connexion	Alimentation électrique		
	SCFM	Nm³/h	SCFM	Nm³/h		V	Ph	Hz
RAD-10	9	17	11	19	½" NPT	115	1	60
RAD-15	15	28	18	32	½" NPT	115	1	60
RAD-20	21	38	24	44	½" NPT	115	1	60
RAD-40	40	73	46	83	¾" NPT	115	1	60
RAD-60	62	112	71	129	¾" NPT	115	1	60
RAD-75	76	138	88	158	¾" NPT	115	1	60
RAD-85	84	152	97	175	1½" NPT	115	1	60
RAD-125	122	221	140	254	1½" NPT	230	1	60
RAD-150	150	272	173	313	1½" NPT	230	1	60
RAD-200	198	359	228	413	2" NPT	230	1	60
RAD-250	250	452	287	520	2" NPT	230	1	60
RAD-375	372	674	428	776	2" NPT	230	1	60
RAD-480	481	870	553	1001	2" NPT	230	1	60
RAD-550	556	1007	639	1158	3" NPT	575	3	60
RAD-725	721	1305	829	1501	3" NPT	575	3	60
RAD-1000	1001	1813	1151	2085	3" NPT	575	3	60
RAD-1100	1111	2012	1278	2314	3" NPT	575	3	60
RAD-1350	1342	2429	1543	2794	4" FLG	575	3	60
RAD-1550	1568	2839	1803	3265	4" FLG	575	3	60
RAD-2050	2037	3688	2342	4241	4" FLG	575	3	60
RAD-2350	2343	4242	2694	4879	4" FLG	575	3	60
RAD-2800	2794	5058	3213	5817	6" FLG	575	3	60
RAD-3150	3154	5711	3627	6567	6" FLG	575	3	60
RAD-3600	3605	6527	4145	7506	6" FLG	575	3	60
RAD-4200	4205	7614	4836	8756	8" FLG	575	3	60
RAD-5000	5006	9065	5757	10424	8" FLG	575	3	60

* Les débits sont basés sur les conditions suivantes: pression d'entrée;
 • Pression d'entrée; 100 psig / 7 barg • Température d'entrée 100 °F / 38 °C • Température ambiante 100 °F / 38 °C

Puissance (kw)		Perte de charge		Dimensions						Poids	
				Longueur		Largeur		Hauteur			
kw	hp	psi	mbar	po	mm	po	mm	po	mm	lbs	kg
0,4	0,6	2,2	150	17	423	16	393	22	567	71	32
0,5	0,6	3,2	220	17	423	16	393	22	567	71	32
0,5	0,7	5,1	350	17	423	16	393	22	567	71	32
0,5	0,7	1,5	100	19	473	18	453	33	832	112	51
1,1	1,4	3,2	220	19	473	18	453	33	832	117	53
1,2	1,6	4,6	320	19	473	18	453	33	832	121	53
1,4	1,8	3,2	220	22	553	20	503	34	874	172	78
1,7	2,2	4,6	320	22	553	20	503	34	874	183	83
1,9	2,5	2,9	200	22	553	20	503	34	874	190	86
2,2	3,0	4,5	310	27	678	26	648	46	1157	353	160
2,7	3,7	3,5	240	29	728	37	948	46	1157	363	165
3,0	4,0	2,2	150	37	948	29	728	54	1370	485	220
3,6	4,9	2,8	190	37	948	29	728	54	1370	507	230
1,6	2,1	5,1	350	37	948	31	798	58	1460	595	270
1,6	2,1	4,2	290	37	948	31	798	58	1460	628	285
2,4	3,2	2,8	190	46	1163	31	778	68	1725	864	292
2,4	3,2	5,1	350	46	1163	31	778	68	1725	904	410
3,6	4,9	3,9	270	55	1397	33	847	70	1770	1085	492
3,6	4,9	5,5	380	55	1397	33	847	70	1770	1146	520
5,1	6,8	4,6	320	58	1467	42	1077	76	1930	1534	696
5,1	6,8	5,1	350	58	1467	42	1077	76	1930	1583	718
5,1	6,8	4,6	320	86	2188	42	1062	76	1925	1984	900
6,4	8,5	5,1	350	86	2188	42	1062	76	1925	2239	925
7,6	10,2	5,1	350	106	2697	35	897	78	1975	2150	975
7,6	10,2	5,1	350	106	2697	35	897	78	1975	2425	1100
10,1	13,6	5,1	350	100	2550	61	1550	83	2100	3086	1400

FACTEURS DE CORRECTION

Pression		Facteur 1
psi	bar	
58	4	0,80
87	6	0,94
101	7	1
116	8	1,04
145	10	1,11
174	12	1,16
203	14	1,22
232	16	1,25

Température d'air à l'entrée		Facteur 2
°F	°C	
86	30	1,36
95	35	1,05
100	37,8	1,00
104	40	0,97
113	45	0,82
122	50	0,68

Température ambiante		Facteur 3
°F	°C	
68	20	1,20
77	25	1,14
86	30	1,12
95	35	1,06
100	3,8	1
104	40	0,96



Pression nominale	Pression de service maximale	Température ambiante maximale	Température ambiante minimale	Température d'admission maximale	Réfrigérant
100 psi (7 bar)	232 psi (16 bar)	113°F (45°C)	39°F (4°C)	122°F (50°C)	R134a

Remplacez les valeurs appropriées dans la **FORMULE** ci-dessous en utilisant les spécifications de votre compresseur présent et les **FACTEURS** appropriés des tableaux ci-dessus.

Utilisez la **NOUVELLE CAPACITÉ** et arrondissez à la taille suivante de sécheur. Reportez-vous au tableau de la page précédente pour déterminer le modèle approprié de sécheur.

FORMULE

$$\frac{\text{Capacité du compresseur}}{275} \div \text{facteur 1} \div \text{facteur 2} \div \text{facteur 3} = \text{nouvelle capacité}$$

275
0,94
0,97
1,12
269 scfm

Le modèle correct serait le **RAD 375**.

EXEMPLE

Spécifications du compresseur d'air

- Capacité du compresseur : **275 scfm**
- Pression de service maximale : **87 psi (6 bar)**
- Température à l'entrée : **104 °F**
- Température ambiante : **86 °F**
- Qualité d'air de Classe 4 requise

Leader mondial de la technologie d'adsorption

AIR COMPRIMÉ PROPRE, SEC ET FIABLE

C'est un élément essentiel pour les industries d'aujourd'hui.

Le sécheur approprié est nécessaire pour bien traiter votre air comprimé :

Pour le maintien d'une exploitation efficace et rentable

Pour optimiser de façon fiable la qualité du processus

Pour assurer la conformité à la réglementation de plus en plus exigeante

La purification de l'air et des gaz est au cœur de la technologie d'adsorption de Xebec depuis 1967. Nous avons construit, installé et continuons de desservir plus de 9 000 sécheurs dans le monde.

Des solutions standards aux solutions personnalisées, nous disposons des connaissances et de l'expertise acquises avec plus de 50 ans d'expérience.

L'innovation et le service alimentent notre croissance. En renforçant et en élargissant notre gamme de produits, d'applications et de technologies, nous répondons continuellement aux besoins d'énergie plus propre, plus durable et plus économique.

Choisissez un sécheur Xebec ou un filtre à air comprimé en toute confiance. Vous achetez des produits de traitement de haute qualité qui amélioreront votre système complet d'air comprimé.

